GF056-056P - GF56-GF58-GF608

FORMATORE SEMI-AUTOMATICO SCATOLE "GF"

Macchina per la formatura di cartoni "tipo americano" con chiusura falde inferiori. La scatola viene inserita inclinata verso il basso per ripiegare le falde anteriori e posteriori, spinta in avanti il chiudifalde effettua il ripiegamento. Al termine, l'operatore chiuderà manualmente le quattro falde superiori e accompagnerà la scatola alla stazione di sigillatura.

Dati tecnici "GF 056 – GF 056/P"		
Alimentazione elettrica : 400 V / 3PH +N+PE 50/60 Hz		
Alimentazione pneumatica 6 bar, 2,1 nl ciclo / 0,4 kW		
Temperatura utilizzo + 5° a 35°C	Peso: 105 kg	
DIMENSIONI CARTONI DA FORMARE		
Lunghezza mm	140 min - 650 max (falde chiuse)	
Altezza mm	100 min - 500 max (falde chiuse)	
Larghezza mm	100 min - 510 max (falde chiuse)	
Modelli	***GF 056***	***GF 056/P***
Avanzamento scatola	manuale	pneumatico
Produzione oraria	up to 600/800 pph **	
Altezza piano lavoro	650 mm	
Dimensioni pianta mm	1220 x 820	1220 x 880
(**) produzione variabile secondo dimensioni scatole		

FORMATORE AUTOMATICO SCATOLE "GF"

Forma automaticamente il fondo dei cartoni di tipo americano, per lotti di uguale formato ripiegandone le quattro falde inferiori. Una testa di presa con ventose, azionata da sistema Venturi, preleva la scatola dal magazzino laterale trattenendola durante l'apertura mediante un contrasto.
Con l'applicazione di un sistema a doppia presa è possibile anche la formatura di scatole a base quadra. Dopo la formatura la scatola viene chiusa con nastro autoadesivo o hot melt mediante una sigillatrice. **Ideale per una linea di riempimento manuale o mediante Robot Pick & Place.**

Dati tecnici "GF 56 - GF 58 - GF 608"	
Alimentazione elettrica: 400 V / 3PH +N+PE 50/60 Hz	
Alimentazione pneumatica 6 bar, 2,1 nl ciclo / 0,4 kW	
Temperatura utilizzo + 5° a 35°C	Livello acustico: 78 dB
Caratteristiche e Modelli	
Produzione oraria: up to 600/800 pph (in relazione al modello)	
Altezza piano di lavoro: 650 (diverse a richiesta)	
Dimensioni e Peso	
Formatore "GF 56": 2170 x 1670 H 1750 mm - Kg 515	
Formatore "GF 58": 2170 x 1870 H 1750 mm - Kg 565	
Formatore "GF 608": 2620 x 2200 H 1750 mm - Kg 700	
Dimensioni cartoni da formare L x W x H (min/max mm)	
GF 56	L 220 / 600 * W 100 / 500 * H 100 / 500
GF 58	L 220 / 800 * W 100 / 500 * H 100 / 500
GF 608	L 350 / 800 * W 150 / 650 * H 220 / 650
**** misure scatole con falde inferiori / superiori ripiegate**	