## GTAPE 50R-65R-80R - 56F-608F

## NASTRATRICE GTAPE 50R - 65R - 80R

Nastratrice automatica autodimensionante, che sigilla con nastro adesivo la parte inferiore e superiore di scatole a formato variabile di tipo americano. L'avanzamento della scatola avviene mediante cinghie piane a velocità fissa. Abbinata al gruppo centratore, cadenziatore in ingresso, rappresenta l'ideale soluzione per il fine linea.



		Dati tecnici generali		
Alimentazione	elettric	a: 3-Fase 400V / 50 Hz / / 0,30 kW IP 54		
Alimentazione	pneum	atica: 6 bar / Consumo per ciclo: 8/13 nl		
Nr 2+2 cinghie	e piane	inferiori / superiori 65 mm motorizzate		
Temperatura utilizzo + 5° a 35°C		Velocità cinghie: 24 mt		
		Caratteristiche e Modelli		
Produzione oraria: 600/1500 pph (in relazione ai prodotti)				
Altezza piano o	di lavoro	o: 650 /750 mm (diverse a richiesta)		
	L	Dimensioni e Peso (L x W x H)		
Nastratrice GT	50R L.	. 1140 x W 980 h 1695 mm - Kg 280		
Nastratrice GT	65R L.	. 1140 x W 1130 h 1950 mm - Kg 290		
Nastratrice GT	80R L.	. 1140 x W 1280 h 2200 mm - Kg 300		
Dimensioni	carton	ni da nastrare L x W x H (min/max mm)		
GT 50R	L 200	/ infinito * W 100 / 510 * H 100 / 510		
GT 65R	L 200	/ infinito * W 100 / 660 * H 120 / 660		
GT 80R	L 200	/ infinito * W 100 / 820 * H 120 / 820		
** misure s	catole	con falde inferiori / superiori ripiegate		

## CENTRATORE CADENZIATORE "DAC 50"

Piano a rulli motorizzato, con regolazione manuale sui diversi formati, per centrare e cadenziare le scatole ,provenienti da una linea motorizzata, alle nastratrici.

	Dati teci	nici generali
Alimentazio	ne elettrica : 3-Fase 400V	/ 50 Hz / / 0,22 kW IP 54
Alimentazio	ne pneumatica: 6 bar / Co	nsumo per ciclo: 5 nl
Rulli motori	zzati in acciaio e gommati	dopo il cancello scatola
Temperatur	a utilizzo + 5° a 35°C	Velocità rulli : 24 mt/min
	Caratterist	iche e Modelli
roduzione	oraria :1300/1500 pph ( in	relazione ai prodotti )
Altezza piar	no di lavoro : 650 /750 mm	( diverse a richiesta )
	Dimensioni e	Peso (L x W x H)
DAC 50F	L. 850 W 900 mm H 650	mm - Kg 76
DAC 50R	L 850 W 900 mm H 650	) mm - Kg 76



## NASTRATRICE GTAPE 56F - 608F

Nastratrice semiautomatica a regolazione manuale con chiudifalde in ingresso, che sigilla con nastro adesivo la parte inferiore e superiore di scatole a formato fisso di tipo americano. L'avanzamento della scatola avviene mediante 2 cinghie laterali verticali motorizzate. Con l'ausilio del chiudifalde superiore automatico rappresenta la soluzione per il fine linea.



Alimentazione e	lettri	ca: 3-Fase 400V / 50 Hz / / 0,30 kW IP 55			
Alimentazione p	neun	natica: 6 bar / Consumo per ciclo: 2,5 nl			
Nr 2 cinghie lat	erali	55 mm motorizzate a velocità fissa			
Temperatura utilizzo + 5° a 35°C		Velocità cinghie: 24 mt			
		Caratteristiche e Modelli			
Produzione oraria: 1300 / 1500 pph (in relazione ai prodotti)					
Altezza piano la	voro	regolabile: 650-750 mm diverse a richiesta			
		Dimensioni e Peso (L x W x H)			
Nastratrice GT 5	56F	L. 2620 x W 1010 h 1700 mm - Kg 270			
Nastratrice GT 608F L. 3055 x W 1160 h 1920 mm - Kg 290					
Dimensioni d	arto	ni da nastrare L x W x H (min/max mm)			
GT 56F	L 220	/ 650 mm * W 100 / 510 * H 100 / 510			
GT 608F	L 220 / 800 mm * W 100 / 660 * H 120 / 660				
		e con falde inferiori / superiori ripiegate			

Dati tecnici generali